



## **11032 Автоматизация учета движения материалов и готовой продукции**

<b>ВВЕДЕНИЕ</b>	<b>4</b>
<b>1 АНАЛИТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>	<b>6</b>
<b>1.1 ХАРАКТЕРИСТИКА МЕБЕЛЬНОЙ ФАБРИКИ «СВОБОДА»</b>	<b>6</b>
<b>1.2 ХАРАКТЕРИСТИКА БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ ФАБРИКИ</b>	<b>12</b>
<b>1.3 ОПИСАНИЕ ИССЛЕДУЕМОГО БИЗНЕС-ПРОЦЕССА</b>	<b>18</b>
<b>1.4 АНАЛИЗ СУЩЕСТВУЮЩИХ РАЗРАБОТОК</b>	<b>24</b>
<b>1.5 ПОСТАНОВКА ЗАДАЧИ</b>	<b>32</b>
<b>2 ПРОЕКТНАЯ ЧАСТЬ</b>	<b>34</b>
<b>2.1 РАЗРАБОТКА ЛОГИЧЕСКОЙ И ФИЗИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ ДАННЫХ</b>	<b>34</b>
<b>2.2 ОПИСАНИЕ ВХОДНОЙ И РЕЗУЛЬТАТНОЙ ИНФОРМАЦИИ</b>	<b>37</b>
<b>2.3 ОЦЕНКА ТРЕБУЕМЫХ ПАРАМЕТРОВ КОМПЛЕКСА ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ</b>	<b>44</b>
<b>2.3.1 Расчет емкости ОЗУ</b>	<b>44</b>
<b>2.3.2 Расчет емкости внешней памяти</b>	<b>45</b>
<b>2.3.3 Расчет быстродействия системы</b>	<b>46</b>
<b>2.4 РАЗРАБОТКА И ОПИСАНИЕ ИНТЕРФЕЙСА ПРОГРАММЫ</b>	<b>47</b>





### **3      ОБОСНОВАНИЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЕКТА**

.....62

#### **3.1   ВЫБОР И ОБОСНОВАНИЕ МЕТОДИКИ РАСЧЁТА ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ 62**

#### **3.2   РАСЧЁТ           ПОКАЗАТЕЛЕЙ           ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ПРОЕКТА 68**

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....**

.....

